

Strojový park - KOVYT s.r.o. - 1.1.2020

Popis			Rozmery na opracovanie								Poznámka			
			Ø (mm)		Šírka (mm)		Dĺžka (mm)		Výška (mm)					
Proces	Technológia	ks	Stroj		min.	max.	min.	max.	min.	max.				
		1	CNC-200.4/DUO		-	-		2000		4000		80		
		1	Messer MultiThermHD		-	-		2000		3000		50		
	Laser	1	MSF 3001.15L 3kW		-	-		1500		3000		12		
	Laser	1	MSF 4001.20 Ltk 5kW					2000		4000		15	s otočnou hlavou	
	autogén	1			-	-							ručný	
	strihanie	1			-	-				3200		6		
	pílenie - poloaut.	2	PILOU ARG230			230								
	píla Pegas	1	Gonda 240*280 CNC			240								
pílenie - automat	2	FEREX			260									
Mechanické trieskové opracovanie	brúsenie	1	BSM-950										pásove	
		1	VS32											
	vrtanie	1	PROMA FP-48			30						600		
		2	VR4							1000				
		1	VR5NC					1000		1450		245	NC	
	sústruženie	1	SV-18R			200	-	-		1500	-	-		
		1	Leadwell T5i			45				60			CNC s podavačom	
		1	Leadwell T-6M			450				404			CNC	
		1	Leadwell LTC - 25iL			225				1050			CNC	
		1	Leadwell LTC - 20BM			320				500			CNC	
		1	Leadwell LTC - 20m			320				500	-	-	CNC	
	frézovanie	1	FVP 50 CNC					x = 1400		y = 1000		z = 600	3-osé CNC	
		2	Pinnacle PK-VMC2000					x = 2000		y = 800		z = 900	3-osé CNC	
		1	Pinnacle VMC 147					x = 710		y = 1470		z = 610	3-osé CNC	
		1	Pinnacle VMC 127S					x = 1100		y = 1270		z = 600	3-osé CNC	
2		W100					x = 1600		y = 1120		z = 1260			
1		Sanco BMH-1130RW					x = 3000		y = 1800		z = 1500	CNC		
1		Sanco SHM - 800					x = 1600		y = 1180		z = 1000	CNC		
1		TK 6511 B					x = 2500		y = 1200		z = 1500	CNC		
Tvárnenie	ohýbanie	2	lis							2000				
		1	zakružovačka XPZ											
		1	Safan		-	-				2500		15	160 t, CNC	
		2	Safan							3000			140 t, CNC	
		1	Beyeler							3100			250 t, NC	
		1	rovnací stôl					1500		4000		500		
Zváranie	MIG	30	Formica		-	-		2000		3000			Ar+CO2+O2	
	TIG	1												
	MIG	1	ABB - 1600L										zvárací robot	
		2	ABB - IRB4600										zvárací robot	
	MIG	1	Robotec AX-V6-250kg										zvárací robot	
		1	Robotec AX-V6L										zvárací robot	
MIG	1	Robotec AX-V6										zvárací robot		
Povrchová úprava	pieskovanie	1			-	-		5000		5000		2800		
	lakovanie	1	základ		-	-		4000		7000		2800		
		1	vrchná		-	-		4000		6000		2800		
sušenie	2			-	-		1800		6000		2800	80°C		